TÜV-Verband-Kennblatt für Schweißzusätze gemäß TÜV-Verband-Merkblatt 1153 und DIN EN 14532

| TÜV VERBAND | | | 1 Hersteller/Lieferer: Metal Technology-Canterbo GmbH Robert-Bosch-Str. 11 DEU 40668 Meerbusch | | | 2 Nummer: 19948.00 09.08.2022 |
|---|-------------|-------------|--|--|--|---|
| 3 Sch | weißzı | usatz*: | Stabelektrode | | | |
| 4 Mar | ke*: | | MT-RR B 7 | | | |
| 7 Typ | *. | | EN ISO 2560-A: | E 38 2 RB 12 | | |
| 11 Du | ırchme | sserbe | ereich: 2,5 bis 4,0 mm | n | | |
| 12 Hil | fsstoff | e: | | | | |
| 13 Die | e Gülti | gkeit w | ird durch Erscheinen des Kennb | lattes im Schweißzusatz | werkstoffportal bescheinigt. | |
| 15 Wä | ärmebe | ehandlı | ung (Wb) nach dem Schweißen | und Werkstoffe | | |
| Pos | Wb | Grupp | pe / Werkstoff 1 | Text | Gruppe / Werkstoff 2 | Bem. |
| | U | Grupp | e 1.1 | | | |
| | U | Grupp | e 1.2 | | | |
| 16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000 | | | | | | |
| 21 W | urzelsc | hweiß | barkeit: nachgewiesen | | | - |
| 23 Wa | anddic | ke: | max.50mm | | | |
| 24 Str | omart | und Po | olung: G- | | | |
| 25 Sc | hweißı | oositior | n nach DIN EN ISO 6947:1997-0 | D5: PA, PB, | PC, PF | |
| 26 Hö | chste | Betrieb | stemperatur im Kurzzeitbereich | wie Grundwerkstoff, jedo | och max.: 350 °C | |
| 27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: | | | | | | |
| 28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: 0 °C | | | | | | |
| 29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff | | | | | | |
| 30 Be | i Einsa | atz im L | angzeitbereich: | | | |
| 31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: | | | | | | |
| 32 B | emerk | ungen | : | | | |
| | | | | | | |
| 14532 | 2. Sow | eit in R | ubrik 32 – Bemerkungen – keine | e abweichenden Prüfgrur | les TÜV-Verband-Merkblattes 115 ndlagen genannt sind, ist dieser S satz nach Druckgeräterichtlinie g | chweißzusatz unter |
| 34 Erläuterungen | | | A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht | S - spannungsarm geglüht St - stabilgeglüht U - ungeglüht V- vergütet | G Gl | leichstrom Pluspol eichstrom Minuspol echselstrom |
| 35 Ers | stellt d | urch: | | TÜV Rhei | nland | |
| Die Verv | ielfältigun | g, die Vert | breitung, der Nachdruck und die Gesamtwiederg | abe auf fotomechanischem oder ähn | lichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Ve | rwertung, der vorherigen |

Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: TÜV-Verband e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group